

FLOW LOW TABLE

Jean Marie Massaud

2010



Petites tables rondes avec pied central.

Structure

Base avec pied central, en aluminium laqué dans le couleur blanc mat et noir lucide.

Plateaux

- en cristalplant® blanc mat
- en ceramilux® noir lucide

Mesures

Plateau Ø 70 cm pour la petite table hauteur 30 cm.

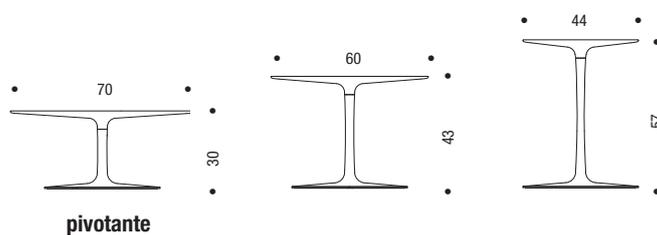
Plateau Ø 60 cm pour la petite table hauteur 43 cm.

Plateau Ø 44 cm pour la petite table hauteur 57 cm.

La base est toujours Ø 44 cm.

Seulement la petite table avec le plateau Ø 70 cm est pivotante.

Pour les caractéristiques techniques des matériaux, voir page 4.49.



■ CIMENT Robin

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

L'habileté manuelle et le caractère précieux de l'application génèrent des plateaux qui peuvent différer de par la finition et la couleur. Cette caractéristique démontre le caractère unique et artisanal de chaque table.

Le ciment est appliqué manuellement avec un traitement antitache empêchant l'absorption immédiate des taches.

Comme pour n'importe quel matériau, un nettoyage fréquent est conseillé pour éviter que le dépôt prolongé de saleté ou de liquides ne puisse créer des taches persistantes.

■ CIMENT UHPFRC Rock Table

UHPFRC (bétons-fibrés-renforcés-ultra-performants) est un produit de technologie de pointe, une pâte de ciment de dernière génération, aux caractéristiques techniques exceptionnelles et aux possibilités illimitées.

Les innombrables fibres organiques, qui se mêlent à cette pâte de manière fortuite et apparemment sans logique, constituent le liant structurel fort, qui maintient ce béton compact, en le rendant à la fois incroyablement compact et élastique.

Principales propriétés :

- Écologiquement durable : composé de fibres organiques, il est recyclable comme matériau inerte au terme de sa durée de vie. Grâce à ses caractéristiques, il est utilisé en quantités réduites et il peut donc présenter un impact de CO2 inférieur de 20 % à 40 % par rapport au ciment traditionnel.
- Résistance élevée : comptant parmi les caractéristiques les plus importantes, la résistance élevée à la compression du matériau, de quatre à huit fois supérieure à celle du ciment traditionnel (de 130 à 200 MPa), permet la création d'architectures complexes ou d'objets d'ameublement avec des épaisseurs réduites, réalisant ainsi des structures extrêmement légères.
- Légèreté : parmi les matériaux pour l'ameublement, il a un poids spécifique de 2,40 kg/dm3 seulement. Il résulte plus léger que le marbre (2,85 Kg/dm3), le cristal (3,20 Kg/dm3) ou l'acier Inox (7,48 Kg/dm3).
- Élasticité : résistance à la flexion 8 fois supérieure à celle du béton traditionnel.
- Imperméabilité : la faible porosité confère à ce matériau une imperméabilité élevée, avec une étanchéité conséquente aux cycles de gel et de dégel, une résistance élevée à l'exposition de milieux marins.
- Résistance au feu : non inflammable dans sa totalité.
- Durabilité : dans le registre BFUP

(organisme de certification Française des Bétons Fibré à Ultra-Hautes Performances), le UHPFRC est inséré parmi les matériaux durables, avec une durée de vie garantie d'au moins 50 ans.

■ CERAMIQUE Lim 3.0 • K Table

Céramique de très haute qualité, définie comme grès cérame, issue d'une technologie d'avant-garde dans le respect totale de la nature. Fabriqué en Italie à travers un processus protégé et couvert par des brevets internationaux.

Matériau composé d'une sélection méticuleuse des meilleures matières premières, pâte atomisée de quartz, feldspaths, argiles et caolins nobles, pressés à 600 kg/cm2 et sintérisés à une température de 1300°C.

Les carreaux ainsi obtenus sont définis comme carreaux « coloré dans la masse » et les veinures visibles en surface, dans d'infinies nuances, traversent toute l'épaisseur des carreaux et sont visibles sur le dos aussi.

Tous différents les uns des autres, tous originaux et comparables en tout point aux matériaux de carrière.

- Résistant aux agents chimiques et aux produits tachants;
- Étanche à l'eau, aux détergents et aux acides;
- Extrême dureté superficielle (abrasion possible uniquement à la lame au diamant);
- Haute résistance aux charges et à l'abrasion;
- Résistant au gel;
- Non inflammable;
- Inaltérabilité des caractéristiques chromatiques;
- Ne libère pas de substances toxiques;
- Indéformable si chauffé à la flamme nue.

Conformité aux normes :

Toute la gamme des matériaux proposés est conforme aux tests prescrits par les normes UNI ci-dessous.

UNI EN ISO 10545.2 (tolérances dimensionnelles et de la qualité de la surface)

UNI EN ISO 10545.3 (absorption d'eau)

UNI EN ISO 10545.6 (résistance à l'abrasion profonde)

UNI EN ISO 10545.8 (coefficient de dilatation thermique linéaire)

UNI EN ISO 10545.9 (résistance aux écarts thermiques)

UNI EN ISO 10545.13 (résistance chimique)

UNI EN ISO 10545.12 (résistance au gel)

UNI EN ISO 10545.14 (résistance aux taches)

Est par ailleurs garantie la correspondance à la norme DIN 51094 (résistance des couleurs à la lumière).

Certification environnementale :

Tout le processus de production a obtenu la certification du système qualité conformément à la norme UNI EN ISO 9001, la certification UNI EN ISO 14001 relative au système de management environnemental, la certification EMAS de compatibilité environnementale et d'adhésion au système communautaire d'ÉCO-GESTION et enfin l'ANAB pour la bio-architecture (réduction du gaspillage et de l'impact environnemental).

■ CERAMILUX® Flow Low Table • S Table avec base noire

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CERAMILUX® est un matériau composé de minéraux naturels (carbonate de calcium et trihydrates d'aluminium) et de résine polyester. Le film de gelcoat qui recouvre la surface du matériau est de polyester acrylate, ce qui permet d'obtenir des caractéristiques de résistance excellentes.

CERAMILUX® offre une bonne résistance aux chocs et aux sollicitations quotidiennes, à la flexion, traction et compression: ce qui lui permet d'être utilisé sans le support d'autres matériaux, permettant ainsi la réalisation de produits autoportants.

CERAMILUX® est un matériau de grande qualité, très résistant aux impacts, aux chocs thermiques et à l'usure qui se présentent généralement en milieu domestique; il présente une bonne résistance tant aux agents chimiques qu'aux rayons solaires.

■ CRISTALPLANT® Flow Low Table • S Table avec base blanche

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CRISTALPLANT® est un matériau composite, technologiquement innovant et unique, composé par un pourcentage élevé de minéraux naturels (ATH dérivées de la bauxite) et un bas pourcentage de polymères polyesters et acryliques très purs ; il s'agit donc d'une matière inerte, hypoallergique et non toxique.

CRISTALPLANT® est le « solid surface 100% made in Italy ».

CRISTALPANT® est recyclable à 100%, pratiquement ignifuge (classe 1) avec une excellente résistance aux UV, compact et non poreux, hygiénique, résistant et agréable au toucher grâce à sa finition veloutée et semblable à la pierre naturelle.

CRISTALPLANT® est renouvelable à 100%, cela signifie qu'il peut retrouver son aspect d'origine à l'aide d'un simple détergent et d'une éponge abrasive, en éliminant même

MATERIAUX

les brûlures de cigarettes. Les propriétés de durabilité et de renouvelabilité le rendent donc éco-compatible.

■ FENIX NTM® Lim 3.0

Le FENIX NTM® est un matériau de nouvelle génération produit par thermo-laminage, application simultanée de chaleur (environ 150°C) et haute pression spécifique (> 7 MPa) ; ces facteurs permettent d'obtenir au final un produit homogène, non poreux à densité élevée.

Sa structure interne (cœur) est constituée de papier kraft imprégné de résine thermodurcissante.

La partie externe est constituée d'un papier décoratif traité à l'aide de résines de nouvelle génération qui permettent d'obtenir un haut degré d'opacité.

Une propriété soulignée par l'acronyme NTM=NanoTechMatt, effet mat obtenu à travers le recours aux nanotechnologies.

Ce traitement superficiel particulier confère au matériau une haute résistance aux rayures et à la chaleur, une douceur au toucher, une basse réflexion de lumière, une réparabilité thermique des micro-rayures, de hautes propriétés de réduction de la charge bactérienne et une propriété 100% anti-empreintes.

Principales propriétés :

- haute résistance aux rayures, à l'abrasion et à la chaleur
- anti-empreintes
- douceur au toucher
- basse réflexion de la lumière (haut degré d'opacité, propriété soulignée par l'acronyme NTM=NanoTechMatt, à savoir un effet mat obtenu à travers le recours aux nanotechnologies)
- réparabilité thermique des micro-rayures
- haute propriété de réduction de la charge bactérienne
- anti-moisissures
- hydrofuge
- haute résistance aux taches, aux solvants acides et aux réactifs à usage domestique
- antistatique

■ KERAMIK Keramik/Keramik Extra • Desk

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La porcelaine laminée acquiert des caractéristiques techniques exclusives et bien particulières grâce à de nouvelles méthodes de traitement et de production des céramiques (grès fin porcelainé laminé).

- Très grande dureté de la surface (comparable au topaze) et haute résistance à la flexion.
- Résistance aux taches, à l'eau, aux détergents et aux acides.

- Non inflammable, réaction au feu de classe 0.
- Caractéristiques chromatiques inaltérables.
- Aucun dégagement de substances toxiques et aucune déformation si chauffée avec flamme nue.

RESULTATS DES TESTS CATAS CONDUITS SUR LA PORCELAINE LAMINEE

- résistance à la lumière UNI 9427/89
- résistance aux liquides froids EN 12720/97
- tendance à retenir la saleté UNI 9300/88 et FA276/89
- résistance à la griffure UNI 9428/89
- comportement de la surface aux produits de nettoyage PTP 53/95

D'autres tests se référant aux caractéristiques techniques

- résistance au feu, à l'usure, à la rupture, à la dureté, à l'abrasion, à l'absorption de l'eau

Le matériel peut présenter des petites impuretés dues aux traitements de production particuliers, qui cependant répondent aux standards de qualité acceptés.

■ MOREMATT Tense

MOREMATT représente la nouvelle interprétation du laminé stratifié à haute pression, compacte de forte épaisseur avec un corps tout en couleur, développé selon les meilleures caractéristiques typiques des produits de laminage, en exaltant son aspect décoratif.

Opacité de 3/5 gloss, effet tactile satiné et soyeux, un traitement superficiel spécial garantit l'élimination d'empreintes de sueur et de graisse, en restant intact et sans taches. Matériau approprié à l'usage domestique, où une particulière résistance à l'abrasion et aux rayures est nécessaire.

Principales propriétés :

- Résistance aux rayures, à l'abrasion et à la chaleur
- Résistance à la chaleur sèche
- Anti-empreintes
- Douceur au toucher
- Étanchéité à la vapeur aqueuse
- Stabilité à l'exposition de la lumière
- Résistance aux taches, aux solvants et aux détergents à usage domestique

■ RESINE Yale Low Table • Desk • Colors/ Colors Extra • T Table • Ext-Table

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La résine est composée d'un minéral naturel et d'acrylique très fin, pigmentée dans la masse, couleur blanc.

Le procédé de production très à l'avant-garde garantit une surface de très haute qualité et de prestations techniques élevées.

Propriétés :

- Il ne absorbe pas : le matériel n'est pas poreux, et donc résistant aux taches
- Il ne change pas de couleur pendant le temps
- Il est écologique et hygiénique grâce à la présence de résine acrylique
- Facile à nettoyer : on peut enlever le salissement quotidien, simplement avec un chiffon humide ou avec un détergent doux.

Les taches très difficiles, petites rayures et petites brûlures de cigarettes peuvent être enlevées par une crème abrasive.

■ HPL (en couleur) T Table

Laminé à haute pression HPL, de 10 mm d'épaisseur, composé de nombreuses couches de papier imprégnées de résines thermodurcissantes et compactées à travers l'action combinée de la chaleur et de la haute pression. Résultat : un produit stable, possédant des caractéristiques physiques et chimiques tout à fait différentes de celles de ses éléments constitutifs.

Grâce au traitement de haute température et pression auquel il est soumis, l'HPL est un matériau extrêmement robuste : résistant aux rayures, chocs, abrasions, substances chimiques et à la chaleur.

Entretien :

L'HPL ne nécessite aucun entretien particulier au-delà du nettoyage normal. Sa surface compacte et non poreuse peut être facilement nettoyée et désinfectée à l'eau chaude, à la vapeur et avec tous les types de détergents et désinfectants les plus communs pour l'usage domestique, à condition qu'ils ne soient pas alcalins.

L'HPL est aussi très résistant, seules quelques précautions s'avèrent donc nécessaires :

- éviter l'utilisation d'acides
- éviter de frotter avec des substances ou d'outils très abrasifs (par ex. papier de verre ou paille métallique).

L'HPL est antistatique, il n'attire pas la poussière. Il ne nécessite aucun traitement à la cire ou avec des produits qui en contiennent : au contraire, ces produits ont tendance à former sur la surface une pellicule collante qui retient la saleté.